

COPA OLÍMPICA '09



18-20 AÑOS FEMENINO 67 KGS.

No.	Nombre	Equipo	1V			2V			3V		Tot.	Lug.
1	Daritza Cruz	CAR	2	3		2	5		2	8	1	
				9			4			13		
2	Antonela Sánchez	HUM	1	0		1	0		1	0	2	
				0			0			0		

CLASIFICACION FINAL 18-20 AÑOS FEMENINO 67 KGS.

<i>Lugar</i>	<i>Nombre</i>	<i>Municipio</i>
<i>Oro</i>	Daritza Cruz	CAR
<i>Plata</i>	Antonela Sánchez	HUM