

COPA OLÍMPICA '09



15-17 AÑOS MASCULINO 46 KGS. ESTILO LIBRE

No.	Nombre	Equipo	1V		2V		3V		Tot.	Lug.
1	Christian Massa	HUM	2	1	2	0	2	[REDACTED]	1	2
				6		3			9	
2	José López	LP	1	3	1	5	1	[REDACTED]	8	1
				16		9			25	

CLASIFICACION FINAL 15-17 AÑOS MASCULINO 46 KGS. LL

<i>Lugar</i>	<i>Nombre</i>	<i>Municipio</i>
<i>Oro</i>	Christian Massa	HUM
<i>Plata</i>	José López	LP